Quantum Open PPA

PPA (высокотемпературный полиамид) без наполнителя

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЛЮБОЕ СОПЛО | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ XY
280–310 °C	100–120 °C	300 мм/с	32,8 кДж/м²

ОПИСАНИЕ

Длительная термостойкость 120 °C после отжига; гладкая поверхность; высокая точность, прочность и вязкость; стойкость к влаге и ползучести; сверхнизкое коробление; 4 базовых цвета.

Диаметр 1,75 ± 0,05 мм · Вес нетто 1000 г · Длина прутка ≈365 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Велоаксессуары
- Термо- и влагостойкие изолирующие детали для авто, электроники и механики
- Износостойкие детали: шестерни, направляющие, втулки

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	280–310 °C
Температура стола	100–120 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 300 мм/с
Обдув	0 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	любое распространённое: латунь, нержавеющая сталь, закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама
Диаметр сопла	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PA

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 290 °C, стол 100 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,14 г/см³
Усадка	0,16%–0,43%
Твёрдость по Шору	87D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	1,32%
Показатель текучести расплава	15,6 г/10 мин (290 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	246 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	без отжига: 106 °C; после отжига: 133 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	без отжига: 103 °C; после отжига: 131 °C
Длительная рабочая температура	100–125 °C (в сухом состоянии)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	76	40	МПа
Модуль Юнга	2863	2677	МПа
Удлинение при разрыве	3,4	1,6	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	123	62	МПа
Модуль при изгибе	2672	2576	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	32,8	5,4	кДж/м²

Сушка. 100–130 °C, 10–14 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 100 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.