Quantum Open PPA-GF

PPA (высокотемпературный полиамид), армированный стекловолокном

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЗАКАЛЁННОЕ СОПЛО | AMS / CFS: НЕ СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
280–310 °C	100–120 °C	250 мм/с	227 °C

ОПИСАНИЕ

Экстремальная стойкость к температуре и влажности (кратковременно до 220 °C); баланс жёсткости и вязкости; стойкость к ползучести; сверхнизкая усадка и коробление; электроизоляционный; 4 базовых цвета.

Диаметр 1,75 ± 0,05 мм · Вес нетто 750 г · Длина прутка ≈240 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Велоаксессуары
- Термо- и влагостойкие изолирующие детали для авто, электроники и механики

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	280–310 °C
Температура стола	100–120 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 250 мм/с
Обдув	0 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	не совместим
Материал сопла	только износостойкое: закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама. Латунное сопло этот материал истирает
Диаметр сопла	0,6 мм (рекомендуется) / 0,4 мм / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PA

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 290 °C, стол 100 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,28 г/см³
Усадка	0,14%–0,39%
Твёрдость по Шору	87D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	1,29%
Показатель текучести расплава	13,2 г/10 мин (290 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	256 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	231 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	227 °C
Длительная рабочая температура	140–160 °C (в сухом состоянии)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	106	52	МПа
Модуль Юнга	6558	3472	МПа
Удлинение при разрыве	2,1	1,0	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	159	75	МПа
Модуль при изгибе	5920	3246	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	30,2	4,8	кДж/м²

Сушка. 100–140 °C, 10–14 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 120 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.

Безопасность. Материал содержит стекловолокно, возможно раздражение кожи: при работе рекомендуется использовать перчатки.