Quantum Open PPA-GF FR

PPA, армированный стекловолокном, огнестойкий

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЗАКАЛЁННОЕ СОПЛО | AMS / CFS: НЕ СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
280–300 °C	100–120 °C	250 мм/с	214 °C

ОПИСАНИЕ

Высший класс негорючести; хорошая термостойкость и электроизоляция (пробивное напряжение до 19 кВ); очень высокая жёсткость и прочность; низкое коробление; печать при температуре сопла ниже 300 °C на распространённых принтерах; 4 базовых цвета.

Диаметр 1,75 ± 0,05 мм · Вес нетто 750 г · Длина прутка ≈235 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Негорючие, термо- и влагостойкие изолирующие детали для авто и электрооборудования
- Жёсткая прочная оснастка с низким короблением
- Функциональные прототипы с высокими требованиями к механике и безопасности

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	280–300 °C
Температура стола	100–120 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 250 мм/с
Обдув	0 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	не совместим
Материал сопла	только износостойкое: закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама. Латунное сопло этот материал истирает
Диаметр сопла	0,6 мм (рекомендуется) / 0,4 мм / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PA

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 290 °C, стол 100 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,32 г/см³
Усадка	0,17%–0,43%
Твёрдость по Шору	88D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	1,29%
Показатель текучести расплава	17,8 г/10 мин (290 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	251 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	223 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	214 °C
Длительная рабочая температура	110–130 °C (в сухом состоянии)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	73	38	МПа
Модуль Юнга	7352	3896	МПа
Удлинение при разрыве	8,2	5,6	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	134	62	МПа
Модуль при изгибе	6346	4168	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	22,3	5,9	кДж/м²

Сушка. 100–130 °C, 10–14 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 120 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.

Безопасность. Материал содержит стекловолокно, возможно раздражение кожи: при работе рекомендуется использовать перчатки.