Quantum Open PETG Metal

PETG с металлическим блеском

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЛЮБОЕ СОПЛО | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
240–270 °C	65–75 °C	300 мм/с	68 °C

ОПИСАНИЕ

Яркий металлический блеск; очень высокая вязкость и межслойная адгезия; водо- и маслостойкость; повышенная атмосферостойкость, подходит для улицы; лёгкая печать на высокой скорости.

Диаметр 1,75 ± 0,03 мм · Вес нетто 1000 г · Длина прутка ≈330 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Коллекционные фигурки и арт-объекты
- Сувениры и декор
- Корпуса DIY-электроники
- Пеналы, органайзеры для косметики, кашпо

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	240–270 °C
Температура стола	65–75 °C
Камера	не нужна; дверцу открыть, крышку снять
Скорость печати	до 300 мм/с
Обдув	10 – 90 %
Тип принтера	Открытый или закрытый (в закрытом принтере откройте переднюю дверцу и снимите верхнюю крышку)
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	любое распространённое: латунь, нержавеющая сталь, закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама
Диаметр сопла	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PETG

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 255 °C, стол 70 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,26 г/см³
Усадка	0,26%–0,51%
Твёрдость по Шору	75D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	0,34%
Показатель текучести расплава	25,8 г/10 мин (250 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	218 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	72 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	68 °C
Длительная рабочая температура	60–65 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	38	34	МПа
Модуль Юнга	1673	1527	МПа
Удлинение при разрыве	16,3	13,5	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	65	59	МПа
Модуль при изгибе	1955	1841	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	76,8	20,8	кДж/м²

Сушка. 60–65 °C, 6–8 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 45 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.