Quantum Open PETG-GF Forged Iron

PETG со стекловолокном · цвет Forged Iron Black · катушка 1 кг · 1,75 ± 0,05 мм

Открытая камера **До 300 мм/с** **Удлинение 16,2 % XY**

ОПИСАНИЕ

Поверхность матовая, с мягким металлическим блеском. Прочность, жёсткость и сцепление слоёв уравновешены, усадка меньше, точность выше. Держит воду и масла, рассчитан на долгую работу на улице. Печатается легко, совместим с AMS и CFS, скорость до 300 мм/с. На закрытом принтере открыть переднюю дверцу и снять верхнюю крышку. Содержит стекловолокно: возможны раздражение кожи, рекомендуются перчатки на всё время работы.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Корпуса электроники и самодельных приборов
- Полки, крючки и сливные решётки
- Кашпо и декоративные изделия
- Игрушки и сувениры

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	245–270 °C
Температура стола	65–75 °C
Камера	не нужна; на закрытом открыть дверцу и снять крышку
Скорость	до 300 мм/с
Обдув	10–90 %
AMS и CFS	совместим
Сопло	закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама
Диаметр сопла	0,4 / 0,6 / 0,8 мм
Стол	гладкий или текстурированный PEI, клей обязателен
Поддержка	тот же материал или поддержка для PETG
Сушка	65–70 °C, 6–8 ч, шкаф с обдувом
При печати	не выше 45 °C и 20 % RH, герметично с осушителем
Хранение	не выше 35 °C и 20 % RH, герметично с осушителем

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Нетто	1 кг ± 0,5 %
Длина прутка	315 м ± 2 %
Плотность (ISO 1183-3)	1,32 г/см³
Усадка	0,17–0,37 %
Твёрдость	77D по Шору
Водопоглощение при насыщении	0,31 % (25 °C, 55 % RH)
Показатель текучести расплава	19,0 г/10 мин (250 °C, 2,16 кг)
Температура плавления	221 °C (DSC, 10 °C/мин)
Vicat (ISO 306, GB/T 1633)	78 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	74 °C
Длительная рабочая температура	60–68 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность на разрыв, XY / Z	46 / 32 МПа
Модуль Юнга, XY / Z	2835 / 1967 МПа
Удлинение при разрыве, XY / Z	16,2 / 12,1 %
Прочность на изгиб, XY / Z	78 / 53 МПа
Модуль на изгиб, XY / Z	2934 / 2132 МПа
Ударная вязкость, XY / Z	21,1 / 10,4 кДж/м²

Методы: растяжение ISO 527, GB/T 1040; изгиб ISO 178, GB/T 9341; удар ISO 179, GB/T 1043.

Образцы напечатаны на Bambu P1S: сопло 255 °C, стол 70 °C, скорость 100 мм/с. Механика: заполнение 100 %, рисунок concentric. Усадка: две крестовины 100,00 и 150,00 мм. Значения справочные, это не замер конкретной катушки.