Quantum Open PET-GF

Инженерный PET, армированный стекловолокном

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЗАКАЛЁННОЕ СОПЛО | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
265–295 °C	70–90 °C	250 мм/с	66 °C

ОПИСАНИЕ

Высокая прочность и жёсткость; повышенная вязкость и межслойная адгезия; держит нагрузку и сжатие; низкое коробление и стойкость к ползучести; водо- и маслостойкость, повышенная атмосферостойкость; несколько цветов.

Диаметр 1,75 ± 0,05 мм · Вес нетто 1000 г · Длина прутка ≈305 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Функциональные прототипы
- Оснастка и кондукторы
- Детали электроинструмента
- Корпуса электроники и электротехники
- Корпуса моек высокого давления, соединители водопровода

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	265–295 °C
Температура стола	70–90 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 250 мм/с
Обдув	10 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	только износостойкое: закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама. Латунное сопло этот материал истирает
Диаметр сопла	0,4 мм / 0,6 мм (рекомендуется) / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PET

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 290 °C, стол 90 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,36 г/см³
Усадка	0,23%–0,43%
Твёрдость по Шору	85D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	0,36%
Показатель текучести расплава	15,4 г/10 мин (270 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	260 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	74 °C (без отжига), 106 °C (после отжига)
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	66 °C (без отжига), 99 °C (после отжига)
HDT, 1,80 МПа (ISO 75)	73 °C (после отжига)
Длительная рабочая температура	65–75 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	58	34	МПа
Модуль Юнга	3864	2258	МПа
Удлинение при разрыве	21,4	12,4	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	113	75	МПа
Модуль при изгибе	4067	2511	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	40,7	15,4	кДж/м²

Сушка. 80–110 °C, 6–10 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 45 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.

Безопасность. Материал содержит стекловолокно, возможно раздражение кожи: при работе рекомендуется использовать перчатки.