Quantum Open PET DET & FC

PET для пищевого контакта, детектируемый

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | СОПЛО ДЛЯ ПИЩЕВОГО КОНТАКТА | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
270–300 °C	65–80 °C	300 мм/с	71 °C

ОПИСАНИЕ

Детектируемый: создан для пищевых, напиточных и фармацевтических производств; для контакта с пищевыми продуктами; водо- и маслостойкий, гигиеничный; высокая вязкость; большинство моделей печатается без клея; высокая скорость печати, подходит для всех распространённых принтеров.

Диаметр 1,75 ± 0,03 мм · Вес нетто 1000 г · Длина прутка ≈300 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Кухонный инструмент: банки, мерные ложки, формы для выпечки
- Инструмент пищевого цеха: корпуса ручек, зажимы, захваты, контейнеры для ингредиентов
- Детали оборудования пищевых, напиточных и фармацевтических линий

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	270–300 °C
Температура стола	65–80 °C
Камера	не нужна; дверцу открыть, крышку снять
Скорость печати	до 300 мм/с
Обдув	10 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый (в закрытом принтере откройте переднюю дверцу и снимите верхнюю крышку)
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	нержавеющая сталь, закалённая сталь, карбид вольфрама, алмаз и другие материалы с очень низким риском содержания тяжёлых металлов (уточняйте у производителя сопла). Для пищевого контакта не используйте латунь
Диаметр сопла	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PET

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,39 г/см³
Усадка	0,28%–0,51%
Твёрдость по Шору	78D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	0,37%
Показатель текучести расплава	25,9 г/10 мин (250 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	235 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	76 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	71 °C
Длительная рабочая температура	60–65 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	33	17	МПа
Модуль Юнга	1675	1454	МПа
Удлинение при разрыве	14,7	7,1	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	63	41	МПа
Модуль при изгибе	1752	1667	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	47,8	7,3	кДж/м²

Сушка. 65–70 °C, 6–8 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 45 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 280 °C, стол 70 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.