Quantum Open PC FR HS

Огнестойкий прозрачный поликарбонат (UL94 V-0), высокоскоростной

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЛЮБОЕ СОПЛО | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
240–270 °C	85–100 °C	350 мм/с	92 °C

ОПИСАНИЕ

Класс горючести UL94 V-0 уже при толщине 0,8 мм; без фтора и галогенов; полупрозрачный: прозрачность и глубина цвета зависят от толщины стенки; высокая прочность и ударная вязкость; низкое коробление; высокая скорость печати.

Диаметр 1,75 ± 0,03 мм · Вес нетто 750 г

ПРИМЕНЕНИЕ

- Корпуса бытовой электроники с требованиями к негорючести
- Умные светильники, корпуса павербанков
- Патч-панели и корзины для жёстких дисков
- Прочные термостойкие детали, например подставки для походных горелок

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	240–270 °C
Температура стола	85–100 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 350 мм/с
Обдув	0 – 60 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	любое распространённое: латунь, нержавеющая сталь, закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама
Диаметр сопла	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для PC

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 255 °C, стол 95 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,22 г/см³
Усадка	0,39%–0,50%
Твёрдость по Шору	84D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	0,28%
Показатель текучести расплава	19,4 г/10 мин (255 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	208 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	97 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	92 °C
Длительная рабочая температура	70–85 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	56	42	МПа
Модуль Юнга	2137	1827	МПа
Удлинение при разрыве	12,3	4,7	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	101	75	МПа
Модуль при изгибе	2521	2754	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	62,6	11,2	кДж/м²

Сушка. 65–75 °C, 8–12 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 60 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.