Quantum Open ASA-GF

ASA, армированный стекловолокном

ОТКРЫТАЯ КАМЕРА | ЗАКАЛЁННОЕ СОПЛО | AMS / CFS: СОВМЕСТИМ

СОПЛО	СТОЛ	СКОРОСТЬ ДО	HDT 0,45 МПА
265–290 °C	90–110 °C	300 мм/с	98 °C

ОПИСАНИЕ

Максимальная стойкость к УФ и атмосферным воздействиям; высокая водо- и термостойкость; низкая плотность при высокой жёсткости; сверхнизкое коробление: активный нагрев камеры не нужен; стабильные размеры и качественная поверхность; высокая скорость печати; несколько матовых цветов.

Диаметр 1,75 ± 0,03 мм · Вес нетто 750 г · Длина прутка ≈280 м

ПРИМЕНЕНИЕ

- Садовые кашпо и уличный инвентарь
- Кейсы для кемпинга и инструмента
- Корпуса уличных светильников и метеодатчиков
- Детали досок для сёрфинга и бассейнов, фитинги
- Детали лодок, авиа- и судомоделей

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла	265–290 °C
Температура стола	90–110 °C
Камера	активный подогрев камеры не требуется
Скорость печати	до 300 мм/с
Обдув	10 – 40 %
Тип принтера	Открытый или закрытый
AMS / CFS	совместим
Материал сопла	только износостойкое: закалённая сталь, алмаз, карбид вольфрама. Латунное сопло этот материал истирает
Диаметр сопла	0,6 мм (рекомендуется) / 0,4 мм / 0,8 мм
Пластина	гладкая или текстурированная PEI и др.
Подготовка пластины	жидкий клей или клей-карандаш PVP
Поддержки	сам материал или материал поддержек для ASA

Условия испытаний. Механика измерена изготовителем на образцах, напечатанных на Bambu Lab P1S (сопло 275 °C, стол 100 °C, 100 мм/с, заполнение 100 %, концентрическое). Значения справочные, для сравнения; ответственность за безопасность, соответствие требованиям и свойства изделия лежит на пользователе. Значения XY: вдоль слоя, Z: поперёк слоёв.

ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность	1,11 г/см³
Усадка	0,13%–0,37%
Твёрдость по Шору	80D
Водопоглощение (насыщ., 25 °C, 55 % RH)	0,31%
Показатель текучести расплава	19,5 г/10 мин (270 °C, 2,16 кг)
Температура плавления (DSC)	221 °C
Температура размягчения по Вика (ISO 306)	107 °C
HDT, 0,45 МПа (ISO 75)	98 °C
Длительная рабочая температура	75–85 °C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	XY	Z	
Прочность при растяжении (ISO 527)	39	28	МПа
Модуль Юнга	2758	2156	МПа
Удлинение при разрыве	5,8	2,1	%
Прочность при изгибе (ISO 178)	76	49	МПа
Модуль при изгибе	2758	2156	МПа
Ударная вязкость (ISO 179)	23,5	8,2	кДж/м²

Сушка. 70–90 °C, 4–8 ч (сушильный шкаф).
Хранение. ≤ 35 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичной упаковке с осушителем.
При печати. ≤ 80 °C, ≤ 20% отн. влажн., в герметичном боксе с осушителем.

Безопасность. Материал содержит стекловолокно, возможно раздражение кожи: при работе рекомендуется использовать перчатки.

Размещение принтера. Печать в промышленном помещении с вентиляцией; для дома из-за запаха не рекомендуется.