PETG

Паспорт марки Vortex Wave. Механические свойства — как напечатано, без отжига.

Режим печати

Сопло	**230–250 °C**
Стол	**60–70 °C**
Камера	**не требуется**
Сушка	**3–4 ч при 55 °C**
Объёмная скорость	**10–12 мм³/с на сопле 0,4 мм, в расчёте п**

Паспортные характеристики

Плотность · ISO 1183	**1,26–1,28 г/см³**
Прочность на разрыв, XY · ISO 527	**50 ± 3 МПа**
Прочность на разрыв, Z · ISO 527	**28 ± 2 МПа**
Удлинение при разрыве, XY · ISO 527	**25 ± 3 %**
Удлинение при разрыве, Z · ISO 527	**12 ± 2 %**
Модуль на изгиб, XY · ISO 178	**2280 ± 55 МПа**
Модуль на изгиб, Z · ISO 178	**1790 ± 75 МПа**
Прочность на изгиб, XY · ISO 178	**57 ± 2 МПа**
Прочность на изгиб, Z · ISO 178	**35 ± 3 МПа**
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, XY · ISO 179	**18 ± 2 кДж/м²**
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом, Z · ISO 179	**12 ± 1 кДж/м²**
HDT, 1,8 МПа · ISO 75	**68–71 °C**
HDT, 0,45 МПа · ISO 75	**77–80 °C**

Дополнительно из того же паспорта

Модуль Юнга, XY · ISO 527	**2350 ± 85 МПа**
Модуль Юнга, Z · ISO 527	**1860 ± 90 МПа**
Температура стеклования · DSC, 10 °C/мин	**76–80 °C**
Температура плавления · DSC, 10 °C/мин	**227–235 °C**
Температура кристаллизации · DSC, 10 °C/мин	**134–137 °C**
Температура разложения · TGA, 20 °C/мин	**343–348 °C**
Температура размягчения по Вика · ISO 306	**82 ± 3 °C**
Показатель текучести расплава · ISO 1133	**18–22 г/10 мин при 210 °C, 2,16 кг**

Примечания

— Объёмная скорость и режим сняты для сопла 0,4 мм.

— Сушка — в сушильном шкафу с обдувом.

— Хранить в закрытом пакете с осушителем, без света.

— Закрытая камера в паспорте не требуется.

— Не для длительной работы выше 70 °C: паспорт предупреждает об изменении свойств.

— Ретракт в паспорте: 0,8–1 мм при 30–50 мм/с.